ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЮГ-ОЙЛ-ПЛАСТ»

ОКП 22 1620

Группа Л27
код ОКС 83.140.20

УТВЕРЖДАЮ

**Генеральный директор
ООО «ЮГ-ОЙЛ-ПЛАСТ»**

_____ / _____ /

16 «июля»2014 г.

СТЕКЛО АКРИЛОВОЕ (ОРГАНИЧЕСКОЕ) ЛИСТОВОЕ

Технические условия

ТУ 2216–005–73658121–2014

Дата введения: 2014-07-16
Без ограничения срока действия

Москва,

2014 г.

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на стекло акриловое (органическое) листовое, представляющее собой пластифицированный и непластифицированный полимер метилового эфира метакриловой кислоты или его сополимера, предназначенное для остекления самолетов и вертолетов и применения в качестве конструкционного материала для машино-, судо-, приборостроения и других отраслей промышленности (далее по тексту – листы).

При выборе иных (дополнительных) областей применения листов, исходя из эксплуатационной целесообразности, следует руководствоваться действующими строительными нормами и правилами и настоящими техническими условиями.

Обозначение листов при заказе должно включать:

- Наименование;
- Размеры по длине, ширине и толщине;
- Литеру «Н» для непластифицированных листов;
- Литеру «А» для листов авиационного назначения;
- Номер настоящих технических условий.

П р и м е ч а н и е - Допускается в условном обозначении указание дополнительных характеристик листов в соответствии с рабочей документацией (например, цвета, фактуры поверхности и проч.).

Пример условного обозначения пластифицированного листа синего цвета конструкционного назначения, длиной 3050 мм, шириной 2050 мм, толщиной 6 мм: *«Стекло акриловое (органическое) листовое синее К – 3050×2050×6 – ТУ 2216–005–73658121–2014»*.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Стекло акриловое (органическое) листовое должно соответствовать требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам (конструкторской документации), контрольным образцам-эталонам по ГОСТ 10667, и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Листы изготавливаются прямоугольной формы с обрезанными краями линейных размеров и номинальных толщин согласно таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование размера (допуска)	Норма, мм
Толщина	от 2 до 12
Допуск по толщине: 2,3,4,5,	0,25
Допуск по толщине: 6,8,10,	0,5
Допуск по толщине: 12	0,55
Ширина листа	2050 ⁺³
Длина листа	3050 ⁺⁷

П р и м е ч а н и е - Допускается определять размеры по согласованию с заказчиком.

1.2.2 Допускается изготавливать листы с одним обрезанным углом и закругленными углами. Длина среза не должна превышать 200 мм, длина хорды закругления - не более 100 мм.

1.2.3 Разнотолщинность (разность между максимальным и минимальным значениями измерения толщины) по всей поверхности листа не должна превышать предельных отклонений по толщине.

1.2.4 Листы выпускаются с гладкой или с рифлёной, с матовой или глянцевой поверхностью, естественного цвета полимерного материала (бесцветные) или окрашенными в массу согласно утверждённым образцам-эталонам или каталогу цветности.

1.2.5 Листы пригодны для эксплуатации в условиях У (УХЛ) климата категории размещения 1 по ГОСТ 15150, при температуре окружающей среды от минус 65 до плюс 80 °С, температуре нагрева наружной поверхности до плюс 130 °С, и относительной влажности до 100% при плюс 25 °С.

1.2.6 Масса листов (1 м²) определяется в технологической документации.

Допустимое отклонение массы 1 м² листов: 3%.

1.2.7 По внешнему виду листы должны соответствовать таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Значение на 1 м ² листа	
	для авиационного стекла	для конструкционного стекла
Посторонние включения в разбросанном виде, шт., не более, размером:		
до 1,0 мм	7	8
св. 1,0 до 2,0 мм включ.	не допускаются	3
Царапины неглубокие в разбросанном виде, шт., не более, длиной, мм:		
- до 30 включ.	7	7
- св. 30 до 60 включ.	3	3
- св. 60	не допускаются	
Царапины грубые	не допускаются	
Ворсинки в разбросанном виде, шт., не более, длиной:		
- до 3 мм	7	10
- св. 3 до 5 мм включ.	не допускаются	
Прозрачные точки в разбросанном виде диаметром, не более:		
- 1,0 мм	допускаются	
- св. 1,0 до 1,5 мм включ.	не допускаются	допускаются
Волосяные царапины, но не в виде сплошной сетки	допускаются	
Лунки, свиль, волнистость, полосность	не допускаются, если эти дефекты выводят лист за пределы норм по оптическим искажениям	
Пузыри, поверхностные наплывы, отпечатки трещин силикатного стекла, формовая матовость	не допускаются	
Щербины, зазубрины, сколы в кромке листа по месту резки длиной более 4 мм	не допускаются	

1.2.8 По оптическим искажениям листы должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Номинальная толщина, мм	Оптические искажения, мин., не более	
	угловое смещение	«игра» изображения
2,0-2,5	-	-
3,0-10,0	6	2
12,0	8	2

1.2.9 По физико-механическим показателям листы должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя	Норма
Температура размягчения, °С	92...133
Ударная вязкость, кДж/м ² , не менее, для толщин, мм:	
- 2,0-2,5	11
- 3,0-4,0	9
- 5,0 и выше	16
Прочность при разрыве, МПа, не менее	66,0
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	2,5
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	2900
Массовая доля остаточного мономера, %, не более	1,8
Серебростойкость к поверхностному растрескиванию не менее:	
- по дибутилфталату, ч	24
- по ацетону, мин.	20
Коэффициент пропускания, %, не менее	90
Светостойкость, %, не более	2,5
Термостойкость	по контрольному образцу

1.2.10 Торцы листов должны быть выполнены под прямым углом.

Непрямоугольность листов в плане не должна быть более 3,0 мм на ширину листа.

Допускается криволинейность сторон листов в пределах допуска на линейные размеры.

1.2.11 Листы должны соответствовать требованиям пожарной безопасности, установленным в «Техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности» (Федеральный закон №123-ФЗ от 22.07.2008, введен в действие с 1 мая 2009 года), СНиП 21-01-97 и СНиП 2.01.02.

1.2.12 Изготовление листов должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с рабочей документацией и настоящими техническими условиями.

1.3 Требования к материалам и сырью

1.3.1 Для изготовления листов применяется метилметакрилат с массовой долей основного вещества не менее 99,8% по действующей нормативной и технической документации.

1.3.2 Перед применением сырья должно пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе листов, с учетом норм ГОСТ 24297.

1.3.3 Качество и пригодность материалов к применению должно быть подтверждено документами о качестве (сертификатами соответствия, паспортами, декларациями).

При отсутствии документов о качестве все необходимые испытания, включая требования по безопасности, должны быть проведены при изготовлении листов.

1.3.4 Транспортирование и хранение сырья должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих его сохранность.

1.3.5 Санитарно-гигиенические характеристики используемого сырья должны находиться в пределах допустимых норм, утверждённых в установленном порядке.

1.4 Маркировка

1.4.1 Общие требования к маркировке листов – по ГОСТ 10667 и ГОСТ 17622.

1.4.2 Каждый пакет или ящик должен снабжаться соответствующими этикетками.

Маркировочные данные на этикетках должны содержать:

- наименование предприятия-изготовителя (поставщика) и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение листов по настоящим техническим условиям;
- дату изготовления (месяц, год);
- номинальные значения или диапазон важнейших характеристик;
- массу брутто;
- количество листов в пакете (ящике);
- длину листов;
- площадь листов;
- номер заказа;
- номер партии;
- номер пакета (ящика);
- номер места;
- дату изготовления листов;
- клеймо (штамп) о проведенном техническом контроле;

- сведения о сертификации (при их наличии), знак по ГОСТ Р 50460 и единый знак обращения на рынке государств – членов Таможенного союза.

1.4.3 Допускается приведение другой информации, включая рекламного характера. Данные наносятся на этикетку типографским способом или штампованием.

1.4.4 При укладке листов в транспортную тару допускается нанесение специальной маркировки (кодов), на которую можно сослаться в схемах монтажа.

1.4.5 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 и ГОСТ Р 51474, с нанесением манипуляционного знака «Хрупкое. Осторожно».

1.5 Упаковка

1.5.1 Правила упаковки листов – по ГОСТ 10667 и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» (утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 16.08.2011 г. № 769).

1.5.2 Для защиты изделий при транспортировании и хранении от разрушения и запыления плиты должны быть упакованными. Для упаковки верхней и нижней поверхностей применяют специальную защитную термостойкую пленку из полиэтилена и других материалов, торцы листов закрываются самоклеющейся лентой.

1.5.3 Допускается использовать другие способы упаковки, обладающие необходимой прочностью и обеспечивающие сохранность листов при транспортировании, хранении и погрузочно-разгрузочных операциях.

1.5.4 При отгрузке листов в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности упаковка должна производиться с учетом указаний ГОСТ 15846.

1.6 Комплектность

1.6.1 Комплектность листов должна соответствовать технологической документации и условиям заказа.

1.6.2 В состав поставки изделий должны входить паспорт и руководство по применению, соответствующее ГОСТ 2.601.

Вид эксплуатационного документа устанавливается изготовителем.

2 Требования безопасности

2.1 Конструкция листов не содержит материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях производства, хранения, монтажа и эксплуатации.

2.2 Санитарно-гигиенические характеристики листов должны находиться в пределах норм, установленных СанПиН 2.1.2.729 и «Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору» (от 28 мая 2010 года № 299), глава II, раздел 6.

2.3 При изготовлении листов возможно выделение в воздух аэрозолей метилметакрилата ($ПДК_{p.з.} = 10 \text{ мг/м}^3$ согласно ГН 2.2.5.1313-03, 3 класс опасности).

Пыль раздражает кожу, слизистые верхних дыхательных путей и глаз, но не обладает хронической токсичностью.

2.4 Листы относятся к горючим взрывобезопасным материалам согласно указаниям ГОСТ 12.1.044. Температура воспламенения: 260 °С, температура самовоспламенения: 460

°С, кислородный индекс: 17...18 об. %.

2.5 При изготовлении листов и работах с ними на последующих производствах в условиях действия высокой температуры (от плюс 220 °С) возможно выделение в воздух летучих продуктов термоокислительной деструкции.

При конденсации выделяющихся веществ в воздухе рабочей зоны возможны острые и хронические отравления.

2.6 Предельно допустимые концентрации (ПДК) и класс опасности основных продуктов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений устанавливаются согласно ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313-03.

П р и м е ч а н и е - При одновременном содержании в воздухе рабочей зоны нескольких вредных веществ однонаправленного действия, сумма отношений фактических концентраций каждого из них к их ПДК не должна превышать единицы.

2.7 ПДК в воздухе рабочей зоны определяется хроматографическим или другим метрологически аттестованным методом. Для контроля концентрации вредных паров в воздухе рабочей зоны допускается использовать универсальный газовый анализатор УГ-2 или другой прибор аналогичного назначения.

2.8 Контроль за состоянием воздушной среды в рабочей зоне – регулярный, по графику, утвержденному в установленном порядке.

Методы контроля – по ГОСТ 12.1.016, ГОСТ 12.1.014 и РД 52.18.595.

2.9 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно—вытяжной и местной вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 41-01-2003, обеспечивающей содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не выше норм ПДК.

2.10 Условия производства должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.2.003, СП 4783-88, ГОСТ 12.3.030, СП 2.2.2.1327-03 и ГОСТ Р 12.1.019.

Рабочие места должны отвечать нормам ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

2.11 При изготовлении листов для защиты органов дыхания рабочие, операторы должны применять респираторы ШБ-1 типа «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028, марлевые повязки и другие противопылевые респираторы. Для защиты кожного покрова рук рекомендуется применять дерматологические защитные средства по ГОСТ 12.4.068.

Спецодежда должна соответствовать требованиям ГОСТ 27575 и ГОСТ 27574.

2.12 При производстве листов рабочие, операторы должны проходить предварительные (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры в соответствии с действующими нормативными документами.

2.13 Требования к пожарной безопасности должны обеспечиваться по ГОСТ 12.1.004.

Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

2.14 Выполнение требований безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ и эксплуатации производственного оборудования.

Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

2.15 Отходы, образующиеся при монтаже и ремонте листов, подлежат утилизации и должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организованно обезвреживаться в специальных, отведенных для этой цели местах.

Загрязнение окружающей среды отходами не допускается.

2.16 На рабочих местах должны быть обеспечены допустимые параметры микроклимата по СанПиН 2.2.4.548:

температура воздуха, °С - 17-23 (в холодный период года);

- 18-27 (в теплый период года);

влажность воздуха - 15-75%.

Кратность обмена воздуха должна быть не менее 8.

2.17 Эквивалентный уровень звука в производственных помещениях должен быть не более 80 дБА в соответствии с требованиями СН 2.2.4/2.1.8.562.

2.18 В рабочих помещениях должны быть предусмотрены умывальники с горячей и холодной водой, работающие обеспечены санитарно-бытовыми помещениями (душевые, гардеробные) в соответствии с СП 44.13330.2011.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Листы не образуют токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других факторов или веществ; пожаровзрывобезопасны.

В технологии производства листов технологические стоки не образуются.

3.2 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду являются загрязнение окружающей среды в результате

- аварийных утечек (россыпей) применяемых материалов;
- неорганизованного сжигания и захоронения отходов на территории предприятия-изготовителя или вне его;
- произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

3.3 Листы и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после её окончания.

3.4 Утилизация отходов – по СанПиН 2.1.7.1322-03 и СП 3183-84 «Порядок накопления, транспортировки, обезжиривания и захоронения токсичных промышленных отходов».

3.5 При утилизации и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

Нормы ресурсосбережения – по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

3.6 Предельно допустимая концентрация вредных веществ в атмосферном воздухе, водоёмах и приземном слое должна обеспечиваться в пределах норм МУ 2.1.7.730-99, СанПиН 2.1.5.980-00, ГН 2.1.6.1338-03, ГН 2.1 5.1315-03.

Определение содержания вредных веществ в атмосфере - по РД 52.04.186.

3.7 Допускается утилизацию отходов материалов осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей соответствующую лицензию.

4 Правила приёмки

4.1 Предприятие-изготовитель (поставщик) листов должно осуществлять их контроль на соответствие рабочим чертежам и нормам настоящих технических условий.

4.2 Входной контроль осуществляется согласно 1.3 настоящих технических условий.

При изготовлении листов должен быть обеспечен операционный контроль формообразующих параметров.

4.3 Правила приёмки, методы отбора образцов и планы контроля – по ГОСТ 10667.

4.4 Результаты приемочного контроля должны быть оформлены соответствующим документом о качестве (паспортом) по ГОСТ 16504/ГОСТ 15.309, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя;
- адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение листов по настоящим техническим условиям;
- номер партии;
- дату изготовления (месяц, год);
- гарантии изготовителя;
- объем, массу партии;
- комплектность;
- отметку о прохождении технического контроля и соответствии листов настоящим техническим условиям;

- результаты испытаний;

- сведения о сертификации, при их наличии.

При необходимости, приведенные данные могут быть расширены и дополнены.

4.5 Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия листов требованиям настоящих технических условий, применяя при этом методы контроля в соответствии с разделом 5 данных технических условий.

4.6 Соответствие листов

- санитарно-гигиеническим требованиям;
- нормам пожарной безопасности

следует проводить при освоении их производства, изменении технологии или конструкции, марок материалов, а далее – с периодичностью, утверждённой уполномоченными органами в установленном порядке.

4.7 Контроль показателей долговечности должен осуществляться не реже одного раза в три года набором статистических данных и обобщением результатов наблюдений подконтрольной группы листов.

4.8 Сертификационные испытания осуществляются в соответствии с действующими требованиями по сертификации полимерных материалов.

5 Методы контроля

5.1 Условия осуществления контроля должны соответствовать нормальным климатическим по ГОСТ 15150:

- температура окружающей среды: от 15 до 25 °С;
- атмосферное давление: от 84 до 106,7 кПа;
- относительная влажность воздуха: не более 80% при плюс 25 °С.

Применяемые при контроле средства измерений должны выбираться из Государственного реестра СИ РФ и иметь действующие свидетельства (клейма) о поверке.

5.2 Методы испытаний листов – по ГОСТ 10667 и ГОСТ 17622.

5.3 Маркировку, упаковку и комплектность проверяют визуально.

5.4 Контроль показателей пожарной безопасности осуществляют согласно ГОСТ 30247.1 и НПБ 244-97. Условия проведения испытаний – по ГОСТ 30247.0.

5.5 Санитарно-гигиенические исследования листов проводятся в соответствии с ГОСТ 22648, МУ 1.1.037-95 и иным действующим методикам.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование листов осуществляется железнодорожным или автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Условия перевозки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

6.3 Погрузку, крепление и разгрузку пакетов следует производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009 и действующими правилами для данного вида транспортных средств.

Способ погрузки и разгрузки должен исключать повреждение листов; сбрасывание изделий с транспортного средства не допускается.

6.4 Листы должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 35 °С и относительной влажности не выше 65% рассортированными по размерам и должны быть защищены от загрязнений и воздействия агрессивных сред.

Не допускается хранить листы вместе с химическими продуктами.

6.5 Пакеты листов должны храниться уложенными в один или несколько ярусов, суммарная высота которых не более 2,4 м.

Нижний пакет листов должен быть уложен на деревянные подкладки толщиной не менее 10 см, расположенные с шагом не более 1 м и обеспечивающие небольшой уклон пакетов листов при их складировании для самооттока конденсата.

7 Указания по монтажу и эксплуатации

7.1 Листы должны применяться в целях, установленных настоящими техническими условиями, в строгом соответствии с инструкцией предприятия-изготовителя.

7.2 Сверление отверстий в листах и резание листов рекомендуется производить с применением электрифицированного инструмента.

7.3 Поверхность листов следует очищать от загрязнений и пыли мягкой ветошью или салфеткой с применением воды с мылом или моющих средств.

Не допускается применять для чистки и мытья поверхности абразивные материалы (песок, щелочи и аналогичные вещества), чистящие и моющие средства, включающие в себя соли щелочи, альдегиды, эфиры, хлор, метанол и изопропанол, а также различные растворители.

Примечания:

1 Оргстекло обладает хорошей водостойкостью, хорошей устойчивостью по отношению к щелочи, водным растворам неорганических солей. На оргстекло воздействуют разбавленные фтористоводородные и цианистоводородные кислоты, а также концентрированные серная, азотная и хромовая кислоты.

2 Растворителями оргстекла являются хлорированные углеводороды (дихлорэтан, хлороформ), альдегиды, кетоны и сложные эфиры. На оргстекло также воздействуют спирты: метиловый, бутиловый, этиловый, пропиловый. При непродолжительном воздействии 10% этилового спирта взаимодействие с оргстеклом отсутствует.

7.4 Количество крепежных элементов на один лист, их диаметр и другие характеристики, необходимые для обеспечения надежного крепления, устанавливается на основе расчета действия нагрузок согласно СНиП 2.01.07-85/СП 20.13330.2011.

7.5 Все работы по строительному монтажу и ремонту листов должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП 12.03-2001, СНиП 12.04-2002 и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие листов требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения – не менее 2 лет.

Расчетный срок службы листов – не менее 20 лет.

Приложение А

Перечень ссылочных документов

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 2.114-95	ЕСКД. Технические условия
ГОСТ 2.601-2013	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 12.0.004-90	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.016-79	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ
ГОСТ Р 12.1.019-2009	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.032-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.030-83	Система стандартов безопасности труда. Переработка пластических масс. Требования безопасности
ГОСТ 12.4.009-83	ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респиратор «ШБ-1 Лепесток». Технические условия
ГОСТ 12.4.068-79	ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

Продолжение перечня

1	2
ГОСТ 10354-82	Плѐнка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10667-90	Стекло органическое листовое. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 17622-72	Стекло органическое техническое. Технические условия
ГОСТ 22648-77	Пластмассы. Методы определения гигиенических показателей
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 27574-84	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 27575-84	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 30247.0-94	Конструкции строительные. Метод испытания на огнестойкость. Общие требования
ГОСТ 30247.1-94	Конструкции строительные. Метод испытания на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции
ГОСТ 30772-2001	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения
ГОСТ Р 50460-92	Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования
ГОСТ Р 51474-99	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения
СНиП 12.03-2001	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования
СНиП 2.01.07-85/	
СП 20.13330.2011	Нагрузки и воздействия
СНиП 21-01-97	Пожарная безопасность зданий и сооружений
СНиП 2.01.02-85	Противопожарные нормы
СП 44.13330.2011	Административные и бытовые здания
СНиП 41-01-2003	

НПБ 244-97	Отопление, вентиляция, кондиционирование
ГН 2.2.5.1313-03	Материалы строительные. Декоративно-отделочные материалы. Материалы для покрытия полов, кровельные, гидроизоляционные и теплоизоляционные материалы.
ГН 2.1.6.1338-03	Показатели пожарной безопасности
РД 52.04.186-89	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест Исследование изделий из полимерных материалов

Продолжение перечня

1	2
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
СанПиН 2.1.2.729-99	Полимерные и полимеросодержащие строительные материалы.
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования безопасности
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СП 4783-88	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
СП 3183-84	Санитарные правила для производства синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке
МУ 2.1.7.730-99 СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Порядок накопления, транспортировки, обезжиривания и захоронения токсичных промышленных отходов Гигиеническая оценка качества почвы населенных мест Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки